

PLEIPRO C



IN ROTOLO



PE-XC 3 STRATI

IL TUBO PER GLI IMPIANTI A SUPERFICIE RADIANTE

Tubo in polietilene ad alta densità reticolato ottenuto con il sistema di reticolazione secondo il metodo C "raggi di elettroni β " con classificazione nel gruppo PE-Xc. Prodotto conforme alla norma EN ISO 15875-2 ed alla norma DIN 4726 relativamente alle prescrizioni sull'impermeabilità all'ossigeno della barriera EVOH e sui minimi raggi di curvatura delle tubazioni. I test che garantiscono le suddette conformità vengono regolarmente effettuati presso i laboratori SKZ). L'impiego del tubo PEX-c 8 - 12 trova il suo perfetto impiego nei sistemi di riscaldamento radiante a pavimento a basso spessore o per applicazioni a parete – soffitto radiante.

PERCHÉ SCEGLIERE PLEIPRO C

La barriera EVOH garantisce nel tempo le caratteristiche di impermeabilità all'ossigeno. La struttura composita del tubo PLEIPRO C garantisce elevati gradi di flessibilità e quindi maggiore facilità di posa, senza modificare le caratteristiche idrauliche e fisiche del tubo.

PROTEZIONE

Il tubo PLEIPRO è costituito da una struttura compatta di 3 strati:

- strato interno realizzato in PE-Xc, con una superficie esternamente liscia;
- strato intermedio composto da un sottilissimo strato di materiale polimerico altamente adesivo che mantiene uniti i due strati PE-Xc e EVOH;
- strato costituito da alcune decine di micron di EVOH ovvero etilen-vinil-alcool, un copolimero che funge da barriera antidiffusione dell'ossigeno. Questo evita il problema dell'ossigenazione dell'acqua e la conseguente ossidazione e corrosione dei componenti metallici che costituiscono l'impianto.

CONDIZIONI DI PROVA A PRESSIONE

PROCEDIMENTO CONFORME NORMA UNI EN 1264 PARTE 4:

Prima del getto del massetto, i tubi devono essere sottoposti al controllo della tenuta mediante una prova in pressione ad acqua. La pressione di prova dev'essere il doppio della pressione di esercizio, con un minimo di 6 bar. L'assenza di perdite e le pressioni di prova devono essere specificate in un resoconto di prova vidimato da tecnico abilitato e corredato da opportuna documentazione fotografica. Se sussiste il rischio di gelo, la prova dev'essere eseguita con opportuni prodotti antigelo o condizionando l'edificio. Se l'uso normale dell'impianto non prevede l'impiego di prodotti antigelo, questi devono essere drenati ed i circuiti puliti con almeno 3 cambi d'acqua. La prova deve durare almeno 24h. Sono consentite perdite di carico inferiori a 0,2 bar.

Tale procedura è obbligatoria ai fini del riconoscimento della garanzia sui difetti di fabbricazione del prodotto.

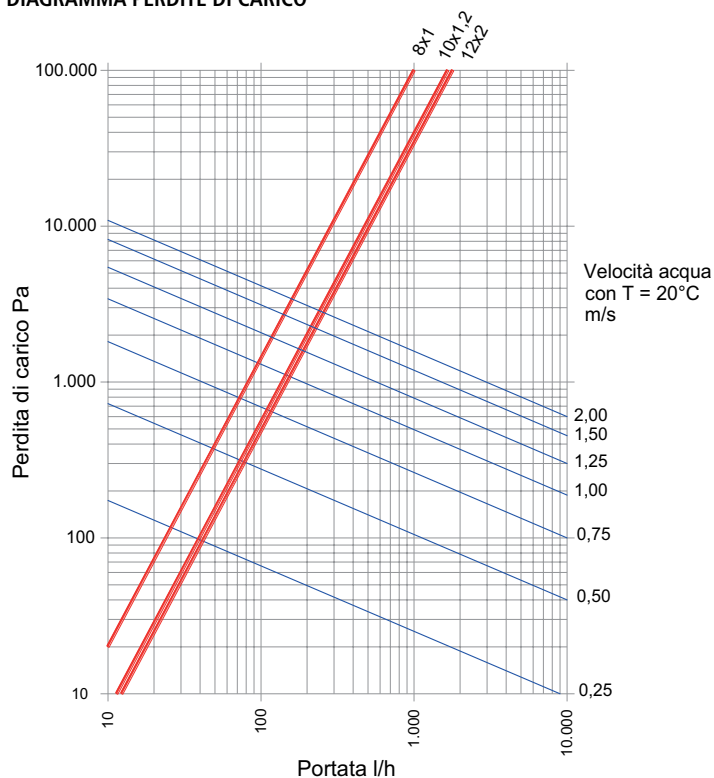


Süddeutsches Kunststoff-Zentrum
Amtlich anerkannte Prüfanstalt
für Kunststoffe GERMANY

A 154

DATI TECNICI	U.M.	PLEIPRO C 8X1
Diametro esterno	(mm)	8
Diametro interno (mm)	(mm)	6
v acqua	(m/s)	da digramma
Volume di acqua per metro di tubo	(litri/metro)	0,028
Pressione massima di esercizio	(bar)	10
Peso per metro di tubo	(kg/m)	0,023
Massa volumica (densità) a 23°C	(kg/m³)	946
Campo di impiego	(°C)	da +5°C a +100°C
Scabrezza del tubo	(Ra secondo DIN EN ISO 4287)	1
Conducibilità termica	(W/mK)	0,41
Coefficiente di dilatazione termica	(mm/m°C)	0,15
Pearmibilità all'ossigeno a 40°C DIN 4726	(g/m³d)	≤0,1
Pearmibilità all'ossigeno a 40°C ISO 17455	(mg/m²d)	≤0,32
Grado di reticolazione (EN ISO 15875 - 2)	(%)	>60
Modulo di elasticità	(Mpa)	>600
Tensioni interne sulla lunghezza (EN ISO 15875-2)	(%)	≤03
Raggio di flessione minimo consentito (DIN 4726)		5*de
Allungamento a rottura	(%)	500

DIAGRAMMA PERDITE DI CARICO



DESCRIZIONE	CONFEZIONE (m)	CODICE
Tubo PLEIPRO C 8x1 – 3 strati	100	7071600810